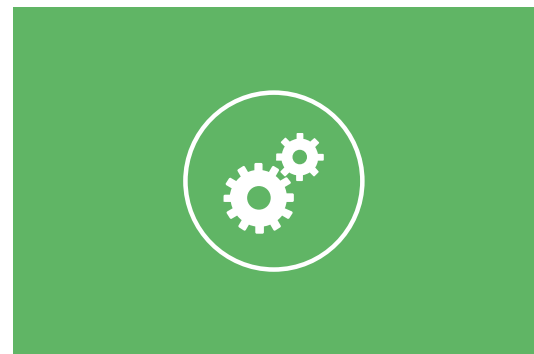


Valmistus

ISO AARPORA WOTAN 150



VALMISTUS

Alihankintakonepajamme tarjoaa raskasta ja keskiraskasta valmistusta teollisuuden projektitoimittajille, ja hitsauslaatumme varmistaa ISO 3834-2 -sertifiointi.

Makronin tilauskonepaja valmistaa suuret koneet ja laitteet laadukkaasti ja ammattitaitoisesti aina asiakkaan piirustuksista toimivaksi tuotteeksi. Kannamme vastuun valmistuksen kaikista vaiheista. Konepajamme sijaitsevat Lahden lähellä Hollolassa ja Viron Arukülassa. Sähkökeskusvalmistus toimii Hollolassa. Hollolan konepajamme pinta-ala on 15 000 m², nostokapasiteetti 75 tonnia, ja tiloista pystytään tuomaan ulos jopa 7,7 metriä leveä ja 7 metriä korkea laite yhtenä kappaleena. Hollolan tuotannossa työskentelee 150 osaavaa ja kokenutta ammattilaista, tehtaan puolella 2–3 vuorossa. Estonian konepajamme tuotantotilat ovat kooltaan 5 500 m² ja henkilöstömäärä noin 35.

Makron on koneenrakennuksen kokonaistoimittaja, jonka vastuulle voit jättää koneen tai tuotantolinjan valmistuksen kokonaisuudessaan. Työn korkea laatu on meille kunnia-asia, ja siksi dokumentoimme tuotantoprosessin perusteellisesti. Pystymme hankkimaan valmistuksessa tarvittavat komponentit ja materiaalit maasta riippumatta ja otamme mielellämme vastuun koko hankintaketjusta. Näin voimme varmistaa, että aikataulut sujuvat ja tarvittavat osat saadaan oikeaan aikaan. Työsuunnittelu pitää huolen siitä, että valmistuksen jokainen vaihe on otettu huomioon. Tuotantoprosessin kuluessa pysyt ajan tasalla työn edistymisestä, sillä annamme säännöllisesti raportit valmiusasteesta laitetasolla. Sopimusvalmistajana kehitämme tuotteen valmistettavuutta jatkuvasti. Me arvostamme läheistä kumppanuutta, jossa voimme oppia toisiltamme. Yhteistyö on avain tuotannon tehostamiseen ja entistä parempien tuotteiden valmistamiseen.

ISO AARPORA WOTAN 150

Wotanin iso aarpora on raskaan tuotannon avarruskone, joka sopii suurten metallikappaleiden koneistamiseen. Sillä voidaan tehdä tarvittavat jyrsinät, poraukset ja avarrukset.

Mitä Makron tekee

Makronin koneistajat työstävät aarporalla jyrsinät, poraukset ja avarrukset suuriin teräskappaleisiin.

Tekniset tiedot

Ohjaus	Heidenhain TNC 430
X-akseli	9 530 mm
Y-akseli	3 128 mm
Z-akseli	920 mm
W-akseli	800 mm

Porakaran halkaisija	150 mm
Porakaran tyyppi	ISO 50 DIN 2080
Pyörityspöydän kiinnityspinta	2 000 x 2 000 mm
Pyörityspöydän enimmäiskuorma	20 t
Nosturi	50 t siltanosturi

Yhteyshenkilö



MATTI KANGASMÄKI

Director, Production

Hollola

Hollolan konepaja

+358 44 059 6770

matti.kangasmaki@makron.com

Kielet: FI