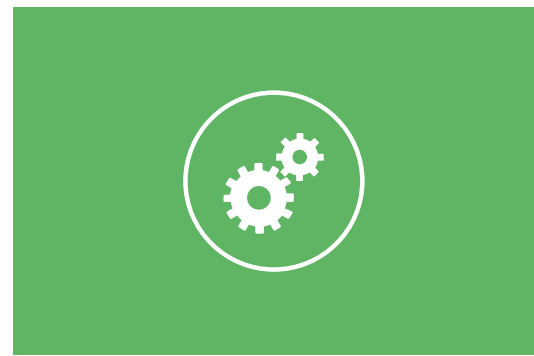


Valmistus

HITSAUSTORNI PEMA HD 6X5 S DUAL SAW



VALMISTUS

Koneiden ja laitteiden vaativa valmistus teollisuuden projektitoimittajien alihankkijana.

Makron valmistaa koneet ja laitteet aina asiakkaan piirustuksista toimivaksi tuotteeksi. Olemme kokenut sopimusvalmistuskumppani ja kannamme vastuun valmistuksen kaikista vaiheista. Makronin vastuulle voit jättää koneen tai tuotantolinjan valmistuksen kokonaisuudessaan. Työn korkea laatu on meille kunnia-asia, ja siksi dokumentoimme tuotantoprosessin perusteellisesti. Pystymme hankkimaan valmistuksessa tarvittavat komponentit ja materiaalit maasta riippumatta ja otamme mielellämme vastuun koko hankintaketjusta. Näin voimme varmistaa, että aikataulut sujuvat ja tarvittavat osat saadaan oikeaan aikaan. Työnsuunnittelu pitää huolen siitä, että valmistuksen jokainen vaihe on otettu huomioon. Tuotantoprosessin kuluessa pysyt ajan tasalla työn edistymisestä, sillä annamme säännöllisesti raportit valmiusasteesta laitetasolla. Sopimusvalmistajana kehitämme tuotteen valmistettavuutta kanssanne. Me arvostamme läheistä kumppanuutta, jossa voimme oppia toisiltamme. Yhteistyö on avain tuotannon tehostamiseen ja entistä parempien tuotteiden valmistamiseen.

HITSAUSTORNI PEMA HD 6X5 S DUAL SAW

Peman hitsaustorni on monipuolinen laite jauhekaarihitsaukseen. SAW-varustus on hitsaustornin vaakapuomin molemmissa päissä. Toisessa päässä on SAW-tandemvarustus. Hitsaustornissa on koneellinen vaakapuomi ja hitsaajan apuna toimii automaattinen railon seuranta. Hitsattavaa kappaletta voidaan pyörittää pyörityspöydällä, jonka kantavuus on 20 tonnia.

Käyttöliittymällä voidaan seurata todellisia hitsausarvoja reaaliaikaisesti. Hitsauslaitteessa on lisävarusteena nauhahitsausominaisuus, jota voidaan käyttää kappaleiden pinnoittamiseen.

Mitä Makron tekee

Makronin hitsaajat käyttävät jauhekaarihitsausta suurten teräsrakenteiden hitsaukseen, kuten kehähitsaukseen. Tandemhitsauspäättä käyttämällä voidaan lisätä hitsiaineen tuottoa ja nopeuttaa hitsausta. Hitsaus on mekanisoitua tai automatisoitua.

Tekniset tiedot

Hitsauskorkeus	max. 7150 mm
Hitsauspään ulottuma vaakasuunnassa	max. 6250 mm
Tornin kääntö	±180 astetta
Sähkömekaaninen railon seuranta	

Radan pituus	12 m
Hitsausvirtalähteet	1000 AC/DC, 2 kpl
Pyörityspöytien kantavuus	3,5/20 tonnia
Nauhapinnoitus	30/60 mm

Yhteyshenkilö



OLLI HEINIKAINEN
Production Manager,
Hollola
Hollolan konepaja

+358 44 065 9505

olli.heinikainen@makron.com

Kielet: EN, FI