

MAKRON
A Promise to Complete.

Valmistus

CNC-TYÖSTÖKESKUS MORI SEIKI NH8000 DCGII



VALMISTUS

Alihankintakonepajamme tarjoaa raskasta ja keskiraskasta valmistusta teollisuuden projektitoimittajille, ja hitsauslaatumme varmistaa ISO 3834-2 -sertifiointi.

Makronin tilauskonepaja valmistaa suuret koneet ja laitteet laadukkaasti ja ammattitaitoisesti aina asiakkaan piirustuksista toimivaksi tuotteeksi. Kannamme vastuun valmistuksen kaikista vaiheista. Konepajamme sijaitsevat Lahden lähellä Hollolassa ja Viron Arukülassa. Sähkökeskusvalmistus toimii Hollolassa. Hollolan konepajamme pinta-ala on 15 000 m², nostokapasiteetti 75 tonnia, ja tiloista pystytään tuomaan ulos jopa 7,7 metriä leveä ja 7 metriä korkea laite yhtenä kappaleena. Hollolan tuotannossa työskentelee 150 osaavaa ja kokenutta ammattilaista, tehtaan puolella 2–3 vuorossa. Estonian konepajamme tuotantotilat ovat kooltaan 5 500 m² ja henkilöstömäärä noin 35.

Makron on koneenrakennuksen kokonaistoimittaja, jonka vastuulle voit jättää koneen tai tuotantolinjan valmistuksen kokonaisuudessaan. Työn korkea laatu on meille kunnia-asia, ja siksi dokumentoimme tuotantoprosessin perusteellisesti. Pystymme hankkimaan valmistuksessa tarvittavat komponentit ja materiaalit maasta riippumatta ja otamme mielellämme vastuun koko hankintaketjusta. Näin voimme varmistaa, että aikataulut sujuvat ja tarvittavat osat saadaan oikeaan aikaan. Työsuunnittelu pitää huolen siitä, että valmistuksen jokainen vaihe on otettu huomioon. Tuotantoprosessin kuluessa pysyt ajan tasalla työn edistymisestä, sillä annamme säännöllisesti raportit valmiusasteesta laitetasolla. Sopimusvalmistajana kehitämme tuotteen valmistettavuutta jatkuvasti. Me arvostamme läheistä kumppanuutta, jossa voimme oppia toisiltamme. Yhteistyö on avain tuotannon tehostamiseen ja entistä parempien tuotteiden valmistamiseen.

CNC-TYÖSTÖKESKUS MORI SEIKI NH8000 DCGII

Mori Seiki NH8000 DCGII -työstökeskuksen laajan 100-paikkaisen makasiinin työkaluilla syntyvät monipuoliset työstöt erikoismateriaaleihin, kuten kappaleen vaatimat jrsinnät, poraukset ja sorvaukset. Ammattitaitoiset koneistajamme hallitsevat Mori Seikin ohjelmoinnin. CNC-työstökeskus on räätälöity Makronin tarpeisiin ja tarvitsemallemme tarkkuustasolle: työkalupöydän tarkkuus on ensiluokkainen 0,001 astetta pöydän keskellä. Toistotarkkuuden vuoksi Mori Seiki on erityisen hyvä ja kustannustehokas kone piensarjojen työstämiseen. Tuotanto on tarkkaa ja sujuvaa, koska kone ohjaa mittoja ja työkaluissa on saattomuisti eli asetukset siirtyvät työkalun mukana seuraavaan pisteeseen eikä niitä tarvitse asettaa manuaalisesti. Kappalepaletit ovat nollapistekiinnitteisiä, joten kone tietää kappaleen täsmällisen sijainnin. Mori Seiki -työstökeskus on monipuolinen kone raskaan ja keskiraskaan tuotannon tarpeisiin.

Mitä Makron tekee

Makronin koneistajat ohjelmoivat Mori Seiki -työstökeskuksen ammattitaitoisesti ja koneistavat sen avulla monipuoliset jyrsinät, poraukset ja sorvaukset kappaleeseen. Piensarjojen koneistukset syntyvät tehokkaasti ja tarkasti.

Tekniset tiedot

Ohjaus	Fanuc
X-akseli	1 400 mm
Y-akseli	1 350 mm
Z-akseli	1 200 mm
Istukka	BT 50
Kappaleen halkaisija	max. 1 450 mm
Kappaleen korkeus	max. 1 300 mm
Pyörityspöydän enimmäiskuorma	1 800 kg
Paletinvaihtaja	2 kpl työpaletteja
Nosturi	3,2 t siltanosturi

Yhteyshenkilö

**MATTI KANGASMÄKI***Director, Production**Hollola*

Hollolan konepaja

+358 44 059 6770

matti.kangasmaki@makron.com

Kielet: FI