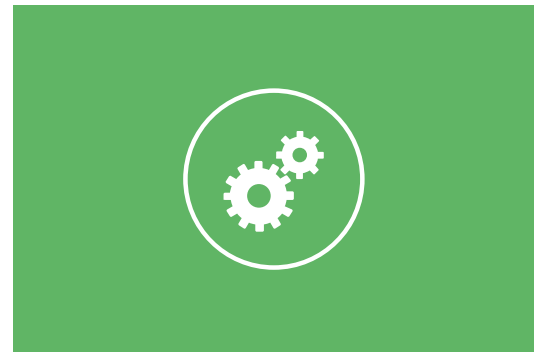


Valmistus

ALKUJALOSTUS



VALMISTUS

Alihankintakonepajamme tarjoaa raskasta ja keskiraskasta valmistusta teollisuuden projektitoimittajille, ja hitsauslaatumme varmistaa ISO 3834-2 -sertifiointi.

Makronin tilauskonepaja valmistaa suuret koneet ja laitteet laadukkaasti ja ammattitaitoisesti aina asiakkaan piirustuksista toimivaksi tuotteeksi. Kannamme vastuun valmistuksen kaikista vaiheista. Konepajamme sijaitsevat Lahden lähellä Hollolassa ja Viron Arukülassa. Sähkökeskusvalmistus toimii Hollolassa. Hollolan konepajamme pinta-ala on 15 000 m², nostokapasiteetti 75 tonnia, ja tiloista pystytään tuomaan ulos jopa 7,7 metriä leveä ja 7 metriä korkea laite yhtenä kappaleena. Hollolan tuotannossa työskentelee 150 osaavaa ja kokenutta ammattilaista, tehtaan puolella 2–3 vuorossa. Estonian konepajamme tuotantotilat ovat kooltaan 5 500 m² ja henkilöstömäärä noin 35.

Makron on koneenrakennuksen kokonaistoimittaja, jonka vastuulle voit jättää koneen tai tuotantolinjan valmistuksen kokonaisuudessaan. Työn korkea laatu on meille kunnia-asia, ja siksi dokumentoimme tuotantoprosessin perusteellisesti. Pystymme hankkimaan valmistuksessa tarvittavat komponentit ja materiaalit maasta riippumatta ja otamme mielellämme vastuun koko hankintaketjusta. Näin voimme varmistaa, että aikataulut sujuvat ja tarvittavat osat saadaan oikeaan aikaan. Työsuunnittelu pitää huolen siitä, että valmistuksen jokainen vaihe on otettu huomioon. Tuotantoprosessin kuluessa pysyt ajan tasalla työn edistymisestä, sillä annamme säännöllisesti raportit valmiusasteesta laitetasolla. Sopimusvalmistajana kehitämme tuotteen valmistettavuutta jatkuvasti. Me arvostamme läheistä kumppanuutta, jossa voimme oppia toisiltamme. Yhteistyö on avain tuotannon tehostamiseen ja entistä parempien tuotteiden valmistamiseen.

ALKUJALOSTUS

Valmistusprosessi alkaa raaka-aineen alkujalostuksella, jossa teräs valmistellaan hitsausta ja koneistusta varten. Makronin tilauskonepaja vastaa itse teräksen alkujalostuksesta, mikä nopeuttaa projektin liikkeellelähtöä. Korkealaatuinen alkujalostusvaihe on olennainen koko prosessin läpimenoajan kannalta. Alihankintakonepajamme huolehtii ammattitaitoisesti raskaan tuotannon kaikista vaiheista.

Mitä Makron tekee

Alkujalostuksessa teräksen pinta puhdistetaan raepuhalluksella. Teräslevyt leikataan oikeaan mittaan ja särmätään piirustuksien mukaan. Kaasupolttoleikkaus käsittelee enimmillään jopa 250 mm:n paksuista levyä, ja pitkät levyt pystytään tekemään ilman jatkoksia. Plasmaleikkauksella voidaan tehdä hitsausviisteet 38 mm:n vahvuuteen asti. Ohuempien levyjen katkaisu käy tehokkaasti mekaanisella leikkauksella. Särmäyksen suurin mahdollinen taivutuspituus on jopa 6 metriä ja puristusvoima 600 tonnia.

Koneet ja palvelut

- Teräsraepuhallus
- Plasmaleikkaus
- Kaasupolttoleikkaus
- Mekaaninen leikkaus
- Särmäys

Yhteyshenkilö



MATTI KANGASMÄKI

Vice President,

Operations

Hollolan konepaja

+358 44 059 6770

matti.kangasmaki@makron.com

Kielet: FI